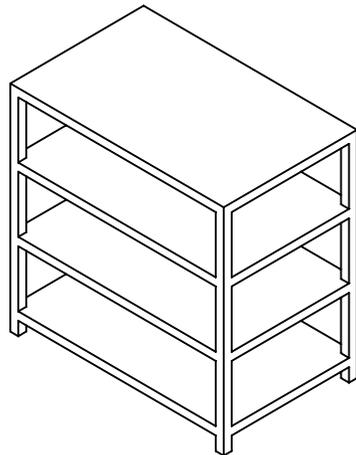
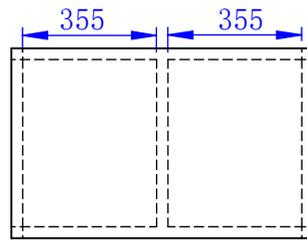
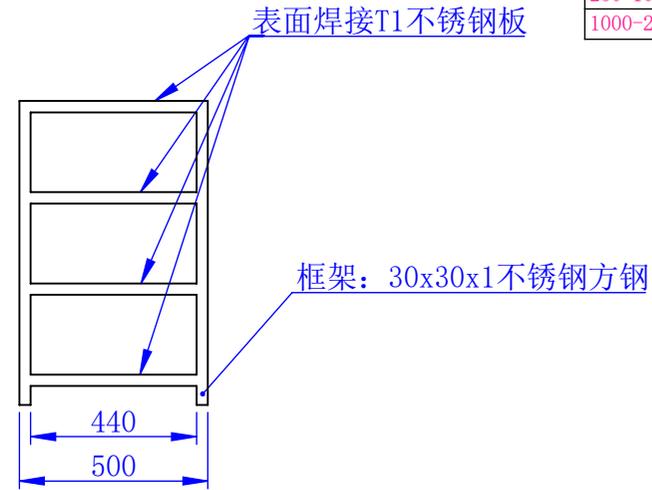
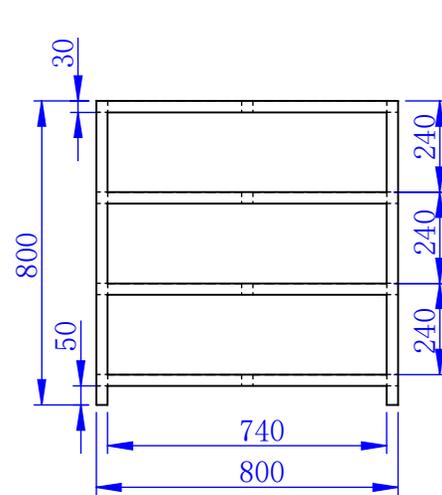


普通尺寸公差 (未记入公差)			
尺寸	切削加工	熔接钣金	孔位置
1-4	±0.1	±0.7	±0.3
4-16	±0.2	±0.7	±0.3
16-63	±0.3	±0.7	±0.3
63-250	±0.5	±1.0	±0.3
250-1000	±0.8	±1.5	±0.5
1000-2000	±1.2	±2.0	±0.5



变更记事

- 说明:  
 1、材料: T1不锈钢板, 30x30x1不锈钢方钢  
 2、制作工艺: 焊接  
 2、焊点部位表面打磨光滑, 去毛刺, 锐角  
 3、若有问题请电话联系 手机: 15960182580(个人)

材质	SUS304
等级	B级

绘图	李红强				校对	核准	图名	仓入小工作桌			图号	CR00-20240308-01
	制	车工	铣工	钳工			冷作	单位	mm	比例	1: 1	视角
程							 华映科技(集团)有限公司模组二厂设备科 CPT DISPLAY TECHNOLOGY(FJ) LTD.					